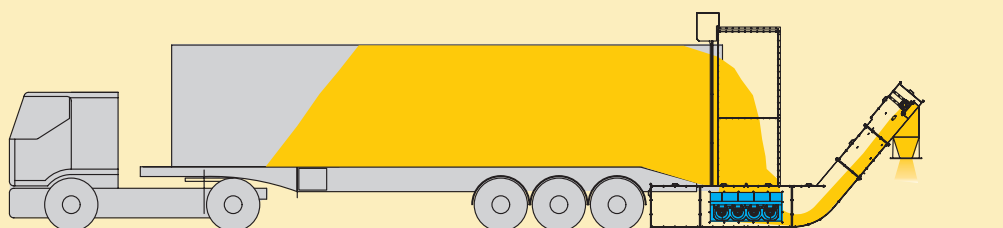
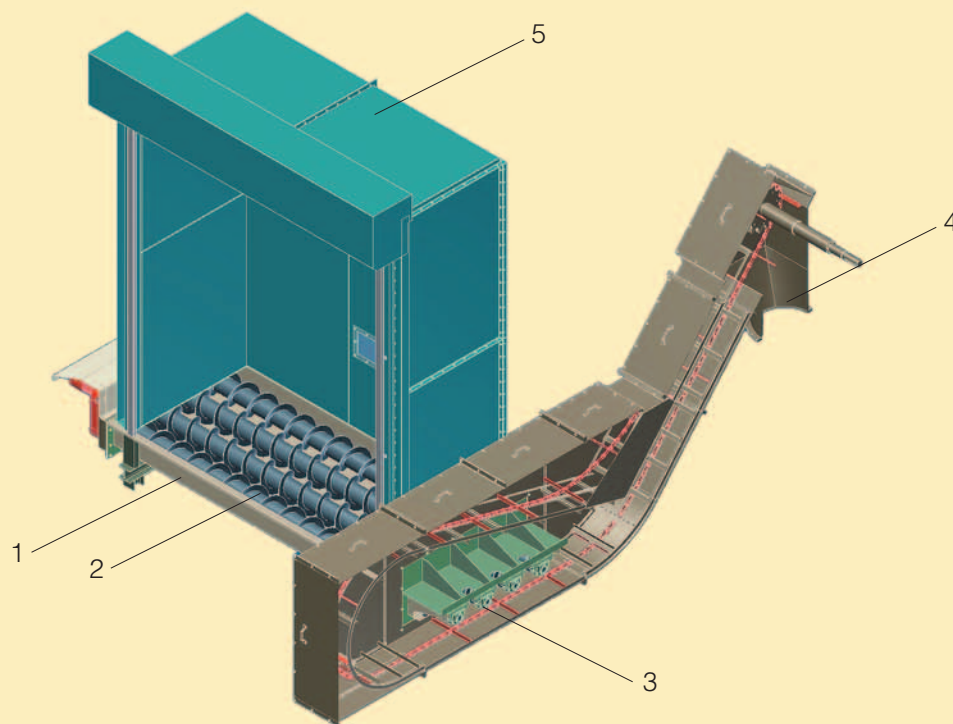


# TDS

## Trailer Docking Station Stacja dokująca



Maszyny i Urządzenia Przemysłowe Sp. z o.o.



### Functional Description Trailer Docking Station

The bulk material is delivered by a truck with a walking floor trailer and tipped out into the reception area (1) of the docking station.

Before tipping, the driver connects the hydraulic lines of the trailer to the local hydraulic unit located next to the docking station. The walking floor inside the trailer moves forward the material into the reception area of the trailer docking station. The bulk material is then moved into a chain conveyor by a number of screw conveyors. The drag chain conveyor (3) is inclined for allow feeding of the downstream equipment.

The unloading capacity of the trailer can be adjusted by the oil flow from the local hydraulic unit which is controlled by a variable adjustment pump. A double docking station with two reception units allows either simultaneous discharge of two trailers or interruption free infeed which means that one trailer is being discharge while the second trailer is exchanged.

Small dimensions, modular design no underground hopper so that the machine lead for a functional and economical solution for unloading trucks with walking floor trailers.

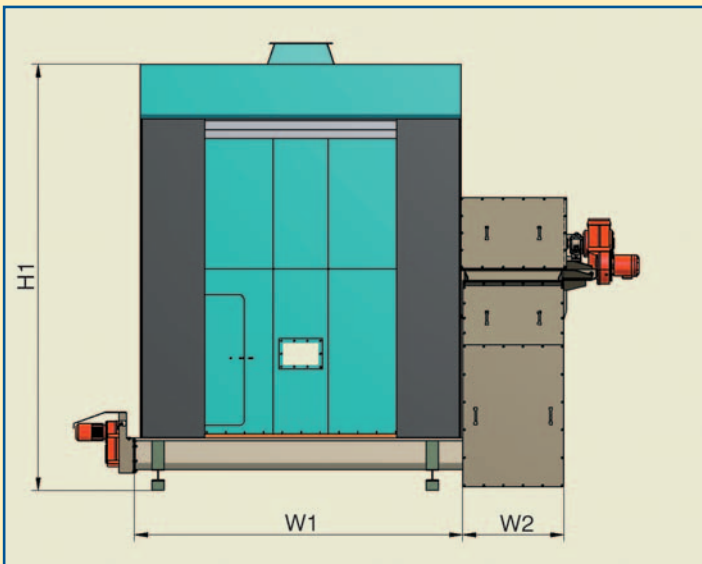
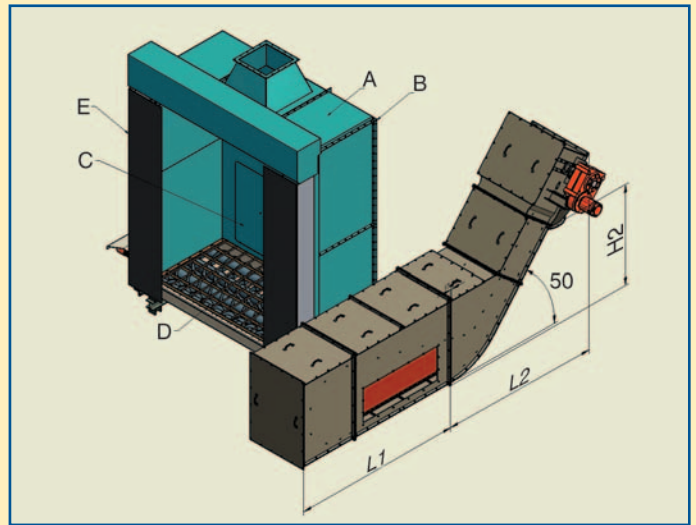
### Zasada działania Stacja dokująca ciężarówek

Materiał sypki jest dostarczany ciężarówką z ruchomą podłogą i wysypywany do części załadunkowej urządzenia (1).

Przed rozładunkiem kierowca podłącza instalację hydrauliczną ruchomej podłogi naczepy do agregatu umieszczonego obok stacji dokującej. W czasie rozładunku samochodu przesuwaną się cyklicznie ruchoma podłoga w naczepie transportuje materiał w kierunku stacji dokującej. Dzięki obracającym się przenośnikom ślimakowym (2) urządzenie przenosi materiał do przenośnika zgrzeblowego (3) i dalej do wysypu (4).

Dostosowanie pojemność kosza zasypowego stacji rozładunkowej do wydajności agregatu hydraulicznego ciężarówki powoduje maksymalne skrócenie czasu rozładunku. Dzięki zastosowaniu dwóch stacji dokujących i jednego przenośnika zgrzeblowego możliwy jest jednoczesny rozładunek dwóch ciężarówek.

Małe gabaryty urządzenia, budowa modułowa i mobilność oraz brak konieczności zagłębienia się poniżej gruntu tworzą z urządzenia bardzo funkcjonalne rozwiązanie do rozładunku ciężarówek z ruchomą podłogą.



#### Options/Opis do rysunku

- A Increased length of housing to accept top hinged door trailers
  - B Reinforcement for dust housing and filter flange to take dedusting filter on top of dust housing
  - C Access door (man sized) with limit switch at backside of docking station allow access into the housing
  - D Cantilever platform with limit switch inside the housing of the docking station
  - E Inflatable sealing cushion at top and sides of docking station for minimum dust emissions.
  - F Hydraulic unit to power one of the customers walking floor trailers
  - G Hydraulic unit to power two of the customers walking floor trailers at the same time
- 
- A Wydłużenie zadaszania w przypadku zastosowania ciężarówek z unoszoną klapą
  - B Wzmocnienie konstrukcji zadaszania i kołnice przyłączeniowy dla montażu filtra odpylającego
  - C Dodatkowe drzwi z tyłu stacji dokującej z wyłącznikiem krańcowym umożliwiające wejście do wnętrza stacji
  - D Platforma obsługowa z wyłącznikiem krańcowym wewnątrz zadaszania
  - E Dodatkowe uszczelnienia na drzwiach sekcyjnych w celu ograniczenia emisji pyłów
  - F Agregat hydrauliczny do obsługi naczepy z ruchomą podłogą
  - G Agregat hydrauliczny do obsługi dwóch naczep z ruchomą podłogą jednocześnie

#### Technical Data / Parametry techniczne per section / na sekcje

Discharge Capacity	Wydajność	1 ... 400 m <sup>3</sup> /h
--------------------	-----------	-----------------------------

		Dimensions / Wymiary	
Length / Długość	L1	4,8 ... 20,0 m	
Length / Długość	L2	5,0 ... 20,0 m	
Width / Szerokość	W1	3,8 ... 5,0 m	
Width / Szerokość	W2	0,2 ... 2,5 m	
Height / Wysokość	H1	4,8 ... 6,0 m	
Height of outlet chute / Wysokość wysypu	H2	~1,8 m	

# World wide solutions for bulk materials handling

## Product Range:

- Engineering; Planning; Design; Manufacturing; Installation and Commissioning for single machines and complete plants
- Bulk Material Testing
- Silo and Bunker Discharge Systems  
BinEX, PlanEX Silo Dischargers,  
Bunker Discharge Machine,  
Sweeping Auger,  
Active Bottom Discharger
- Conveying and Handling Systems for Bulk Materials  
Truck Unloading Station,  
Chain Conveyors,  
Screw Conveyors,  
Belt Conveyors
- Stockpile Reclaiming and Feeding  
Semi-Portal Reclaimer
- Silos and Steelwork

## Industries:

- Cement, Lime and Gypsum,
- Power (including Alternative Fuels),
- Coal and Lignite,
- Mining,
- Chemical,
- Food,
- Steel, Foundries,
- Environmental Protection, Sludge and Waste Handling

## Zakres dostaw:

- Engineering; projektowanie; produkcja; montaż, uruchomienie, serwis dla maszyn i kompletnych instalacji
- Badania materiałów sypkich
- Systemy opróżniania silosów i bunkrów  
urządzenia wygarniające BinEX, PlanEX,  
wózek do rozładunku bunkrów,  
ślimak wygarniający,  
rozładunkowe dno ruchome
- Systemy przenośnikowe i przeładunkowe do materiałów sypkich  
stacja rozładunku samochodów  
przenośniki zgrzeblowe,  
przenośniki ślimakowe,  
przenośniki taśmowe
- Magazynowanie i wygarnianie  
koparka półportalowa
- Produkcja silosów i konstrukcji stalowych

## Branże przemysłowe:

- Cement, Wapno, Gips,
- Energetyka (włączając paliwa alternatywne),
- Węgiel kamienny i brunatny,
- Przemysł wydobywczy,
- Chemia,
- Przemysł spożywczy,
- Przemysł stalowy
- Ochrona środowiska



Maszyny i Urządzenia Przemysłowe Sp. z o.o.

WTW Engineering

Maszyny i Urządzenia Przemysłowe sp. z o.o.

Ul. Krakowska 19-23

50-424 Wrocław, Poland

Phone +48 71 78 250 18

E-mail [info@wtw-engineering.com.pl](mailto:info@wtw-engineering.com.pl)

[www.wtw-engineering.com.pl](http://www.wtw-engineering.com.pl)